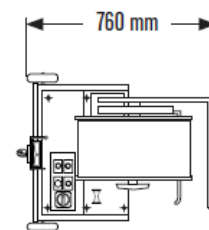
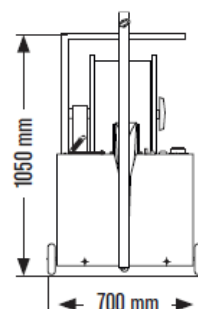
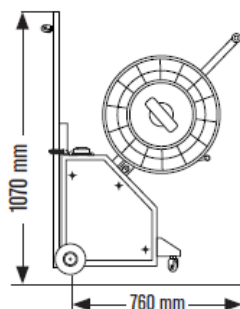
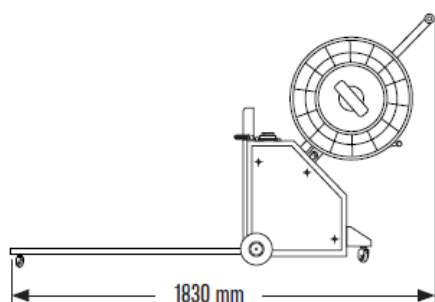


REGGIATRICE SEMIAUTOMATICA PER PALLET 760 X 700 X 1050 MM



Codice <i>Code</i>	REMA033
Specifiche bobina reggia <i>Strap roll features</i>	
Diametro interno <i>Internal diameter</i>	200 - 210 mm
Diametro esterno bobina <i>External diameter</i>	400 - 500 mm
Larghezza bobina <i>Coil width</i>	160 - 190 mm
Larghezza reggia <i>Strap width</i>	9 -12 - 15 mm
Spessore della reggia <i>Strap thickness</i>	0,45 - 0,65 mm
Tipo di reggia <i>Strap type</i>	PP (polipropilene)



FUNZIONAMENTO:

L'operatore deve avvicinare la macchina al pallet da reggiare ed inserire la lancia nella base del pallet stesso, prendere la reggetta dalla parte opposta del pallet ed inserirla nell'apposito sensore sul piano della macchina. Le successive operazioni di tensionamento, taglio e saldatura avvengono automaticamente. Dopo il taglio la reggetta viene alimentata automaticamente alla lunghezza prefissata.

OPERATION:

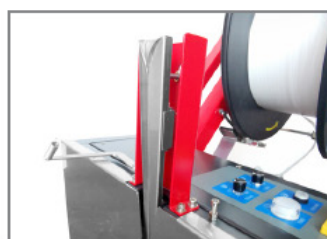
The operator must bring the machine to the pallet to be strapped and insert the lance into the base of the pallet itself, take the strap from the opposite side of the pallet and insert it into the appropriate sensor on the machine surface. The subsequent tensioning, cutting and welding operations take place automatically. After cutting, the strap is automatically fed to the predetermined length.



SISTEMA RAPIDO SOSTITUZIONE REGGIA



RUOTA PIVOTTANTE POSTERIORE



INGRESSO REGGIA PER TENSIONAMENTO



PANNELLO DI CONTROLLO ANALOGICO

DATI TECNICI | **DATA SHEET**

Alimentazione elettrica Power supply	220 V 1 ph 50/60 Hz 0,25 kW
Dimensioni della macchina Machine dimension	L 760 x W 700 x H 1050 mm.
Lancia reggia Lance strap	1070 mm.
Velocità di reggiatura Strapping speed	10/15 cicli/min.
Forza di tensionamento Tension range	da 3 a 45 Kg.
Peso della macchina (Kg) Net machine weight (Kg)	78 Kg.

CARATTERISTICHE PRODOTTO LAVORABILE | **PRODUCT FEATURES**

Dimensioni Min. prodotto (L x H) Min. Product dimensions	L 710 mm x H 350 incluso pallet.
Peso massimo del prodotto Product weight	Infinito No limit
Posizione di adesione reggia Hot-adhering Position	Lato Side

CARATTERISTICHE TECNICHE | **TECHNICAL FEATURES**

- Piano di lavoro laterale in acciaio inox
- Testa di reggiatura robusta
- Controllo elettronico della forza di tensionamento reggia
- Lunghezza lancia reggia 1000 mm
- Altezza minimo pallet 350 mm
- Lancia retrattile motorizzata
- Funzionamento dei motori solo durante il ciclo di reggiatura
- Gruppo di reggiatura con motori in corrente continua
- Caricamento automatico della reggia
- Espulsione anello di reggia in caso di avvio ciclo accidentale (loop ejection)
- Pannello comandi analogico
- Tensionamento massimo fino a 45 Kg
- Una ruota pivotante posteriore
- Sistema di smontaggio guida reggia easyfast® (senza utensili)
- Espulsione automatica di uno spezzone di reggia a fine bobina
- Regolazione tempo di raffreddamento della saldatura (COOL TIME)
- Regolazione del tensionamento della reggia tramite potenziometro
- Regolazione temperatura della lama saldante
- Regolazione lunghezza della reggia da erogare
- *Side worktop in stainless steel*
- *Sturdy strapping head*
- *Electronic control of the strap tensioning force*
- *Strap lance length 1000 mm*
- *Minimum pallet height 350 mm*
- *Motorized retractable lance*
- *Operation of the motors only during the strapping cycle*
- *Strapping unit with direct current motors*
- *Automatic strap loading*
- *Strap ring expulsion in case of accidental cycle start (loop ejection)*
- *Analog control panel*
- *Maximum tension up to 45 Kg*
- *One rear pivoting wheel*
- *Easyfast® strap guide disassembly system (without tools)*
- *Automatic ejection of a piece of strap at the end of the reel*
- *Adjustment of the welding cooling time (COOL TIME)*
- *Strap tension adjustment via potentiometer*
- *Temperature adjustment of the sealing blade*
- *Length adjustment of the strap to be dispensed*